



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://numalliance.nt-rt.ru> | | ncn@nt-rt.ru

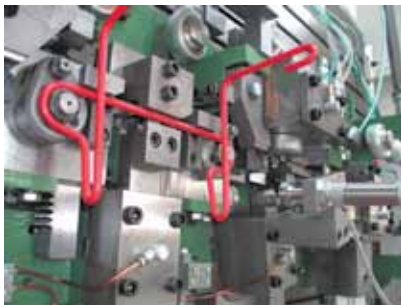
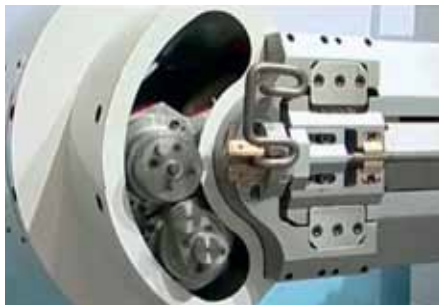


NUMALLIANCE – это альянс крупнейших французских производителей автоматических станков для гибки и дальнейшей обработки проволоки, трубок и полосы. В альянс входят компании Latour, Macsoft и Satime.

Высокое качество, использование передовых технологий и многолетний опыт позволяют создавать уникальные станки, пользующиеся большой популярностью во всем мире, в том числе и в России. NUMALLIANCE лидирует на европейском и российском рынках, предлагая как универсальные станки для гибки, так и специализированные решения под конкретные производственные задачи заказчиков.

Оборудование NUMALLIANCE широко используется в следующих отраслях:

- автомобильная промышленность (сидения, фиксаторы тормозных дисков и педалей, упоры капота, кронштейны выхлопной системы, подголовники и т. д.);
- производство торгового оборудования (рекламные стойки, всевозможные крючки, корзины для супермаркетов, полки и лотки для холодильного оборудования и т. д.);
- производство бытовой техники (решетки для вентиляторов и газовых плит, сушилки для посуды, инвентарь для кухонь и ванных комнат и т. д.);
- производство садового инвентаря (ручки для малярных валиков и ведер, вешалки и т. д.);
- прочее (строповочные кольца, кронштейны для подвесных потолков, пряжки, элементы мебельных конструкций, торсионные пружины и т. д.).



Станки с ЧПУ для гибки проволоки



Станки для гибки проволоки могут использоваться на любом предприятии, где есть производство проволочных изделий. Проволока разматывается из бунта, проходит через правильный блок на рабочую консоль, где осуществляется гибка и резка изделия. Опционально возможны дополнительные операции: сварка / высадка / накатка (нарезка) резьбы и т. д. Гибочные станки делятся на две группы: для последовательной гибки (самые известные в России – универсальные станки ROBOMAC) и для штамповочной гибки (узкоспециализированные высокопроизводительные автоматы с ЧПУ).



Одноголовочные станки

Серия FD

Простые автоматические станки для плоской и пространственной гибки несложных изделий из проволоки или трубки. Отличительная особенность станков серии FD в том, что они работают не с бунтом проволоки, а с прутками, нарезанными в размер. В результате конструкция станков значительно упрощается, позволяя удовлетворять потребности заказчиков, которым не требуется высокая производительность, но нужна хорошая повторяемость деталей, высокое качество гибки и невысокая цена станка. Станки могут быть доукомплектованы накопительным магазином на несколько прутков, что дает возможность осуществлять автоматическую подачу прутков из накопительного магазина в рабочую зону станка.

Технические характеристики станков серии FD

Модель	Диапазон диаметров проволоки, мм	Количество ЧПУ координат	Точность гибки	Вес станка, кг
FD-38	2-8	3	0,1°	400
FD-312	3-12	3	0,1°	500



Гибка производится относительно гибочного носа методом обкатки с постоянным радиусом гибки



Для уменьшения длины прямого участка на конце изделия с обратной стороны станка установлена кондукторная рамка с функцией догибания изделия



ЧПУ-управление станком

Серия F2

Серия недорогих производственных станков для гибки проволоки или полосы в плоскости. Проволока подается из бунта, проходит через правильный блок и подается на гибочную консоль, где производится гибка изделия по заданной программе. По окончании гибки деталь отрезается гильотиной. Все операции производятся полностью в автоматическом режиме. Станки обладают широкими возможностями для изготовления плоских изделий любой сложности: окружностей, рамок, различных открытых и замкнутых контуров, плоских спиралей. Можно дополнительно установить сварочный блок для получения сварных контуров (колец, рамок и т. д.) в автоматическом режиме.

Технические характеристики станков серии F2

Модель	Диапазон диаметров проволоки, мм	Количество ЧПУ координат	Точность гибки	Вес станка, кг
F-28	2-8	3	0,1°	2 500
F-210	2-10	3	0,1°	2 700
F-212	4-12	3	0,1°	3400

Проволока разматывается из бунта и проходит через правильный блок и подающие ролики, выходит на гибочную консоль, где в автоматическом режиме гнется и отрезается

Поддерживающий стол для габаритных изделий



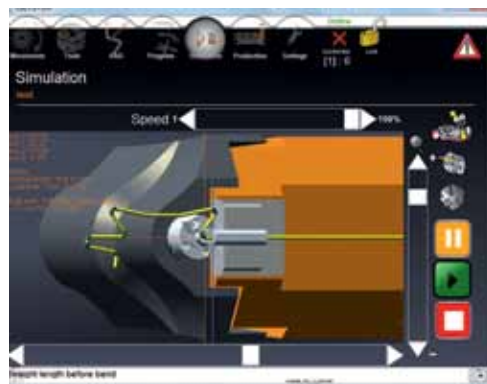
Сварочный блок для автоматизации производства замкнутых контуров (рамки, кольца и т. д.)

Серии F3 и F4

Серии недорогих высокопроизводительных универсальных станков для гибки проволоки, трубки и полосы в плоскости и пространстве. Станки обладают широкими возможностями для изготовления изделий практически любой сложности и подходят для решения большинства задач. На станки можно устанавливать дополнительные узлы: сварочный блок, устройство для снятия фаски, агрегат для автоматической нарезки/накатки резьбы на концах заготовки, манипулятор.

Технические характеристики станков серий F3 и F4

Модель	Диапазон диаметров проволоки, мм	Количество ЧПУ-координат
F-37	4–7	3
F-45	2–5	4
F-47	2–7	4
F-410	3–10	4
F-412	4–12	4
F-413	4–13	4
F-414	4–14	4



Многоголовочные станки

Серия FTX

Станки серии FTX по своим параметрам сравнимы с промышленными линиями, легко интегрируются в автоматизированные процессы. Станки не имеют аналогов в мире, являются универсальными и позволяют производить сложные изделия с максимальной производительностью, благодаря наличию большого количества ЧПУ-управляемых координат (7 и более) и запатентованной форме гибочных головок.

В станки легко интегрируется дополнительное оборудование, например, сварочный блок, робот-манипулятор, устройство для накатки резьбы, устройство для формовки концов изделий и т. д.

Технические характеристики станков серии FTX

Модель	Диапазон диаметров проволоки, мм	Количество ЧПУ-координат
FRX-04	0,8-4	7
FTX-10	3-10	7
FTX-13	4-13	7



Серия ROBOMAC

Станки ROBOMAC очень популярны на российском рынке среди аналогичного оборудования благодаря широкой универсальности (в особенности по сравнению с одноголовочными станками), признанному качеству (станки безостановочно работают в 2-3 смены у российских заказчиков) и конкурентоспособным ценам. Надежность, универсальность и быстрая переналадка являются главными преимуществами станков ROBOMAC.

Особенности станков ROBOMAC:

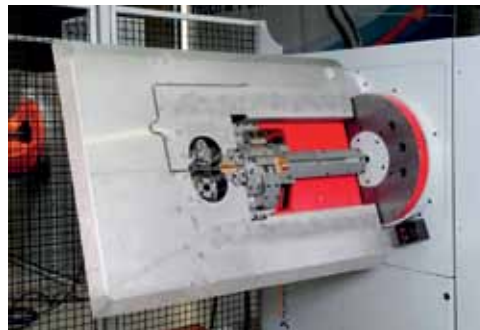
- Использование нескольких гибочных головок позволяет производить более сложные изделия по сравнению с одноголовочными станками.
- Простая и низкая по себестоимости инструментальная оснастка. Быстрая переналадка под другой диаметр проволоки.
- Удобное и простое программирование станка. ЧПУ-программа на русском языке.

Дополнительное оборудование

Станки позволяют устанавливать дополнительное оборудование (пресс, сварочное оборудование, устройство для снятия фаски, нарезка/накатка резьбы с одного конца изделия, манипулятор, сварочный узел для сварки рамочных конструкций и т. д.). Все дополнительное оборудование работает под ЧПУ-управлением станка ROBOMAC, что позволяет автоматизировать и оптимизировать рабочий цикл.

Технические характеристики станков серии ROBOMAC

Модель	Диапазон диаметров проволоки, мм	Количество гибочных головок	Количество ЧПУ-координат
Robomac 206 TF	2-6	2	5
Robomac 208 TF	2,5-8	2	5
Robomac 210 TF	3-10	2	5
Robomac 310 TF	3-10	3	5
Robomac 213 TF	4-13	2	5
Robomac 214 TF	4-14	2	6
Robomac 216 TF	4-16	2	6



Серия R21XX (модели для проволоки от 3 до 12 мм) со спаренными гибочными консолями позволяют изготавливать длинномерные 3D изделия с высокой производительностью.





Удобная и понятная ЧПУ-программа
на русском языке



Высокопроизводительные мультислайдовые станки с ЧПУ

Серия NUMAC

Станки серии NUMAC идеально подходят для производства изделий сложной конфигурации из проволоки и полосы. Станки могут работать с несколькими бунтами проволоки одновременно, а также с лентой. Каждый типоразмер проволоки или ленты подается из отдельного бунта, проходит через правильный блок и поступает в рабочую зону, где производится гибка, штамповка, сварка или другие операции, на выходе получается готовое изделие. По окончании цикла деталь скатывается по выносной наклонной балке в контейнер. Все операции происходят полностью в автоматическом режиме.

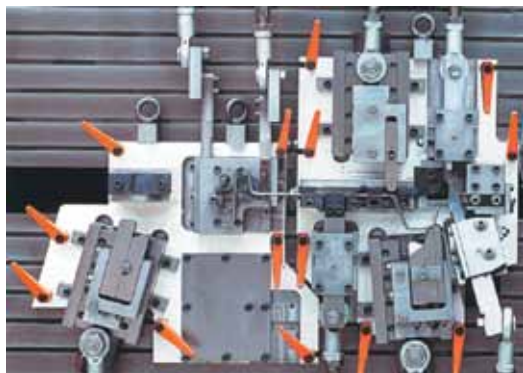
Особенности станков NUMAC:

- Предназначены для производства изделий в промышленном масштабе (крупносерийное производство).
- Легкий и понятный программный интерфейс для управления станком и моделирования деталей. Память для сохранения / загрузки сохраненных параметров производимых деталей и настроек станка.
- Простая в наладке и замене инструментальная оснастка станка, возможность установки до 20 гибочных штампов или гибочных головок на монтажной плите станка.
- Трехмерность изделий обеспечивается позиционированием соответствующих гибочных штампов вокруг линии подачи заготовки.
- Возможность производства сложных изделий с пробивкой отверстий, сваркой различных заготовок и т. д.

Технические характеристики станков серии NUMAC

Модель	Numac 2006	Numac 3006	Numac 2008	Numac 3008	Numac 2010	Numac 3010
Макс. диаметр проволоки, мм	6	6	8	8	10	10
Макс. ширина полосы, мм	50	50	50	50	50	50
Длина рабочего стенда, мм	2000	3000	2000	3000	2000	3000
Точность подачи, мм	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Макс. кол-во гибочных головок	21	21	25	25	25	25
Скорость позиционирования	программируется					
Ускорение/торможение	программируется					
Точность позиционирования, мм	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Позиционирование	вручную	вручную	вручную	сервопривод	сервопривод	сервопривод
Размеры станка, мм	3600×1350×2400	4500×1350×2400	4000×1400×2450	5100×1400×2450	4000×1400×2450	5100×1400×2450
Вес станка, кг	6	8	7	12	7	12
Мощность станка, кВт	10	10	10	10	10	10
Производительность, шт./мин	от 10 до 150 в зависимости от сложности изделия					
Время переналадки станка, мин	от 15 до 120					

Станки с ЧПУ для гибки проволоки



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://numalliance.nt-rt.ru> | | ncn@nt-rt.ru