

Высокопроизводительные кулачковые станки Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Характеристики	MC-3L	MC-3P	MC-5L	MC-5P	M C-8	MC-8L	MC-8P
Макс. диаметр проволоки (предел прочности на разрыв - 600 Н/мм2)	3 мм	3 мм	5 мм	5 мм	8 мм	8 мм	8 мм
Максимальная длина обрабатываемой заготовки стандартная)	270 мм	270 мм	450 мм	450 мм	540 мм	750 мм	750 мм
Максимальная голщина полосы при максимальной ширине	0.8 мм	0.7 мм	1.5 мм	1.2 мм	5 мм	5 мм	3 мм
Лаксимальная µирина полосы	30 мм	30 мм	50 мм	50 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Макс.	50 мм	50 мм	60 мм	60 мм	100 мм	100 мм	100 мм
макс. программируемая величина хода головки	эо мм	эо мм	оо мм	оо мм	TOO MM		
Лощность	5.5 кВт	5.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт	11 кВт
Macca	1600 кг	2000 кг	2700 кг	2700 кг	4000 кг	4000 кг	4900 кг
						4000-4000-4000	
абариты	2900х1200х1800 мм	2900x1200x1800 мм	3300х1300х1900 мм	3400x1200x1800 мм	3400х1200х1800 мм	4600х1200х1900 мм	-
						-	300 мм
Максимальная длина пуансона	-	140 мм	-	280 мм	-		
		70 мм		180 мм		-	180 мм
Максимальная ширина пуансона	-	70 MM	-	TOU MM	-		
						15 мм	15 мм
² абочий ход ильотины	11 мм	11 мм	13 мм	13 мм	15 мм		
Рабочий ход пуансона	-	24 мм	-	18 мм	-		
						-	15 мм
Производительность	60 - 300 шт/мин	60 - 300 шт/мин	50 - 250 шт/мин	50 - 250 шт/мин	40 - 110 шт/мин		
						40 - 110 шт/мин	40 - 110 шт/мин



Преимущества станков Numalliance серии МС:

- Гибочный станок предназначен для производства изделий в промышленном масштабе (круп производство).
- 6 8 рабочих головок для гибки заготовки в трёх измерениях.
- Высокоточные узлы: гибочный инструмент, кулачки, направляющие.
- Простота конструкции и удобство доступа к каждому рабочему инструменту.
- Использование быстросъёмных инструментов с предустановленными параметрами.
- Взаимозаменяемость всех эксцентриков, находящихся в контакте с тягами гибочного инстру
- Возможность производства сложных изделий с пробивкой отверстий, сваркой различных загс

Невероятно высокая производительность (до 300 шт./мин) гибочных автоматов Numaliance серии МС достигается благодаря установке инструментальной оснастки, оптимизированной для производства деталей требуемой геометрии.

Проволока подаётся из бунта и позиционируется с помощью высокоточного цангового механизма подачи. Станок работает в автоматическом режиме, также в автоматическом режиме могут производиться такие операции, как подача и сварка нескольких разнотипных прутков, штамповка, пробивка отверстий, накатка резьбы и т.д.

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93